

# CURSOS DE PÁDEL

**DE LUNES A JUEVES**

**COMIENZO: LUNES 3 DE JULIO AL 27 DE JULIO**

**\* DE 9.00 A 10.30 H.**

1. JESUS FERNANDO	2007
2. ALVARO SANJUAN CRISTOBAL	2009
3. ADRIANA LACOSTA TOLOSANA	2008
4. JIMENA FERRER MATEO	2007
5. ROMAN VALIEN GRACIA	2009
6. ALEJANDRO ORIOL	2009
7. LUNA GODES	2007
8. RUBEN ORIOL	2007
9. PABLO GODES HERRERO	2006

♣ Se formaran dos grupos de 45 minutos según edad y nivel a partir del primer día.